

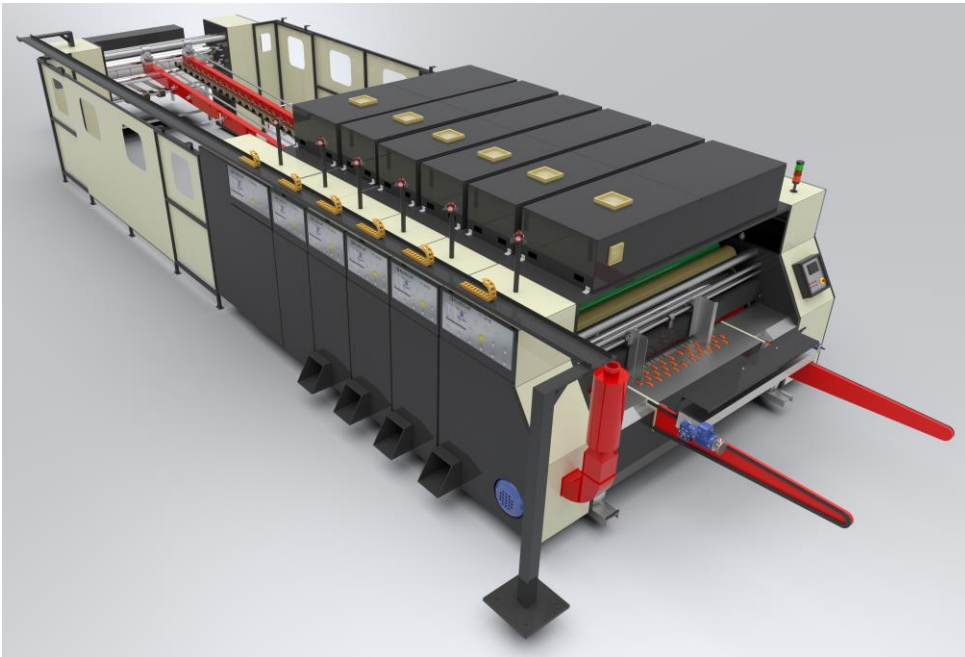


2250 x 700 mm Servo Motorlu 4 Renk Tam Oto. PLC,Ekranlı SLOTTER Baskı Makinası,  
2250 x 700 mm Servo Motorlu Die - Cutter (Rotary) Kesim Ünitesi,  
2250 x 700 mm Servo Motorlu İNLINE Yapıştırma Ünitesi.



### Genel Özellikler

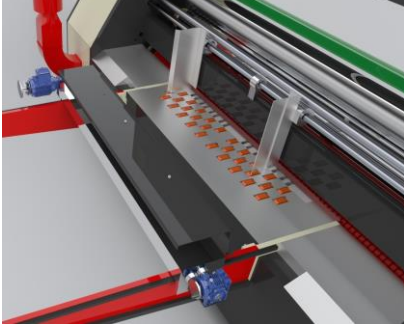
1. Makine arası 2250 mm'dir. Max 2150 mm safya geçer.
2. Klişe baskı merdanesi boyu : 1850 mm'dir.
3. Sayfa çalışma eni min : 190 mm'dir.
4. Sayfa çalışma eni max : 700 mm'dir.
5. Sayfa çalışma eni boş-dolu max : 850 mm'dir.
6. Gövdelerde 35 mm'lik platine sac kullanılır.
7. Baskı ve Bıçak Üniteleri Hareketi servo sistem motorla birbirinden bağımsız hareket sistemine sahiptir.
8. PLC Dijital Ekranlı,Dijital panolu,kart sürüslü,hız potansiyometrelidir.
9. Elektrik dalgalanmaları neticesinde oluşan arızaların önüne geçmek için trafo güç kaynağı olacaktır.
10. Makine üzerindeki rulmanlar NSK- SKF kalite kullanılır.
11. Kazan, forse, bıçak, çizgi ve çekici merdaneler krom kaplanır.
12. Dişliler 30 mm genişliğinde semente malzemeden helis sistem olarak imal edilir.
13. Makinada dişli aktarımlı yağlama sistemi uygulanır.
14. Ünitelerin birbirine yavaşması otomatik rediktör sistemli motorla sağlanır.
15. Ünitelerin kitlemesinde pnomatik sistem uygulanır.
16. Kapasite : Saatte 9,000 adettir.





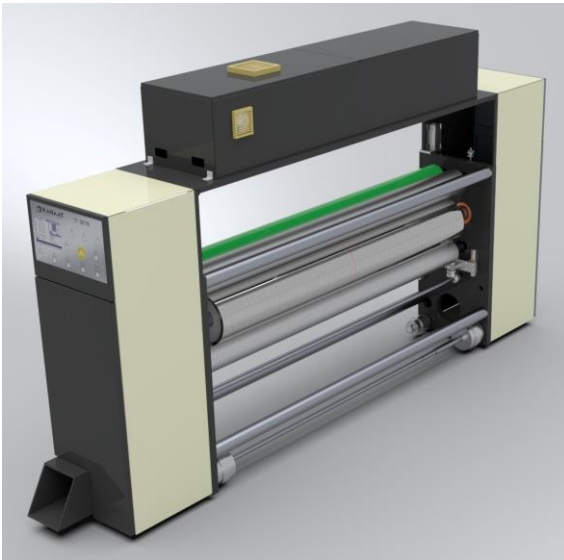
### A.Besleme Ünitesi

1. Çekici Ana hareket servo motorla sağlanacaktır.
2. Mal besleme sistemi vakumlu tekerlek sistemli olup mikro mal seri atma kolaylığı sağlar. Servo sistem bağımsız hareketlidir.
3. Mal besleme sistemi vakum hareketi ASİ motorla sağlanacaktır.
4. Kazalara karşı emniyet sensörleri uygulanacaktır.



### B.Baskı Ünitesi

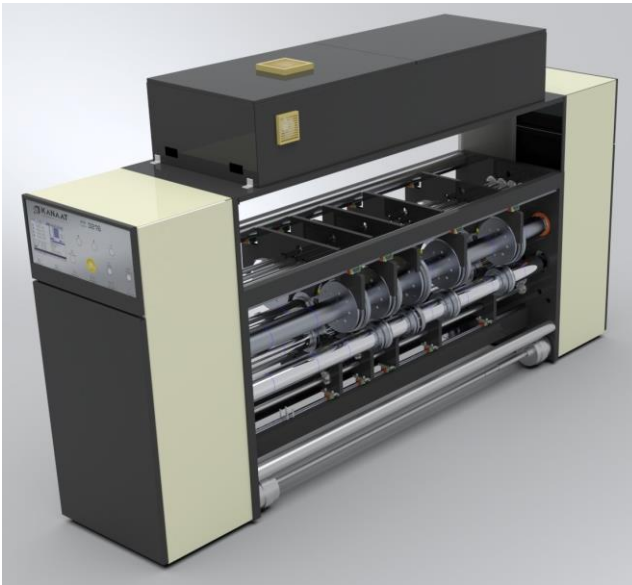
1. Klişe baskı merdanesi boyu : 1850 mm'dir.
2. Boya merdaneleri; 1 ünite cm2 de 80 delik Lazer sistem Tram 2 ünite cm2 de 100 delik Lazer sistem Tram 3 ünite cm2 de 110 delik Lazer sistem Tram 4 ünite cm2 de 120 delik Lazer sistem Tram ve lastik kaplıdır.
3. Boya merdane boyları 2000 mm'dir.
4. Boya merdaneler yıkama sistemlidir.
5. Boya devir-daim pompaları havalı sistem kullanılacaktır.
6. Boya devir-daim motor sistemi her grubun üstünde kumanda edilebilmektedir.
7. Kazan merdanelerinde asitat yeri mevcuttur.
8. Kazan klişe bağlama kolaylığı bakımından pedalla hareket verilebilir sistemlidir.
9. Baskı klişe ayarı kazanın sağa-sola hareketi motorla sağlanacaktır. (otomatik kafa)
10. Baskı klişe ayarı kazanın ileri-geri 20 mm hareketi mekanik olarak sağlanacaktır.
11. Alt Vakum Çekici Tablası ve forse ayarları motorize PLC piyelsi otomatik ayar sistemlidir.
12. Alt Çekici Vakum Transfer Sistemlidir.
13. Vakum transfer hareket AC motorla sağlanacaktır.
14. Kazan Ana Hareket servo sistem motorla birbirinden bağımsız hareket sistemine sahiptir.





### C.Pliyaj Kanal Açma Ünitesi

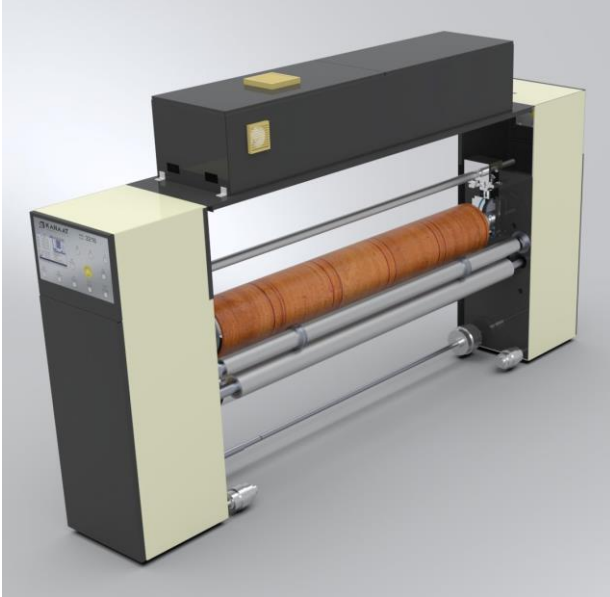
1. Bıçaklar 2379 K 110 hava çeliğinden rahat kesim için tırtıllı imal edilir.
2. 1.Bıçak girişinden önce bıçak ünitesi üstünde ezici lastik sistemi uygulanır.
3. 2.Bıçak girişinden önce bıçak ünitesi üstünde çizgi iz sistemi uygulanır.
4. Ezici iz ayarları ve bıçak ayarları aynı anda otomatik yürütme PLC piyelsi kontrol sistemle sağlanır.
5. Çizgi ayarları ve bıçak ayarları aynı anda otomatik yürütme PLC piyelsi kontrol sistemle sağlanır.
6. Bıçak topları ve ezici iz topları alt üst birlikte otomatik olarak sağa sola hareket işlemlidir.( Otomatik bıçak yürütme piyelsi kontrol sistemi )
7. Bıçak topları ve çizgi topları alt üst birlikte otomatik olarak sağa sola hareket işlemlidir.( Otomatik bıçak yürütme piyelsi kontrol sistemi )
8. Bıçak ünitesinde bıçak toplarının üzerindeki bıçak yükseklik ayarları servo PLC piyelsi kontrol sistemle sağlanır.
9. Bıçak ana hareketleri her bir ünite diğer baskı ünitelerden bağımsız servo motorla sağlanacaktır.





#### D.Rotary Kesim Ünitesi

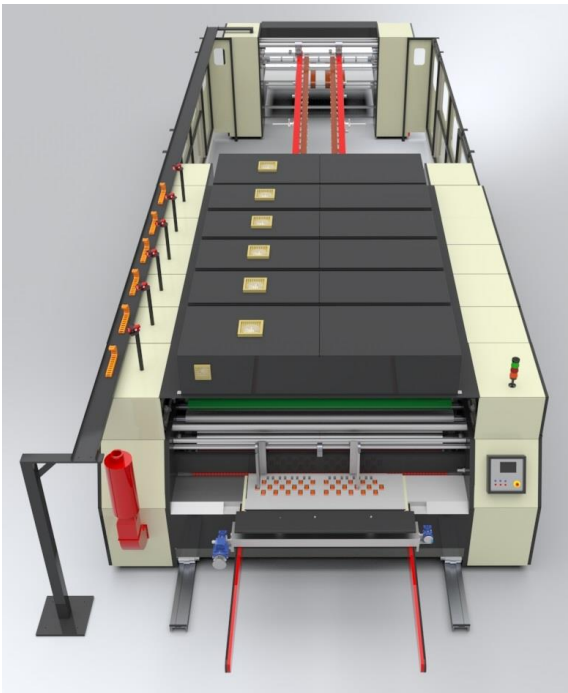
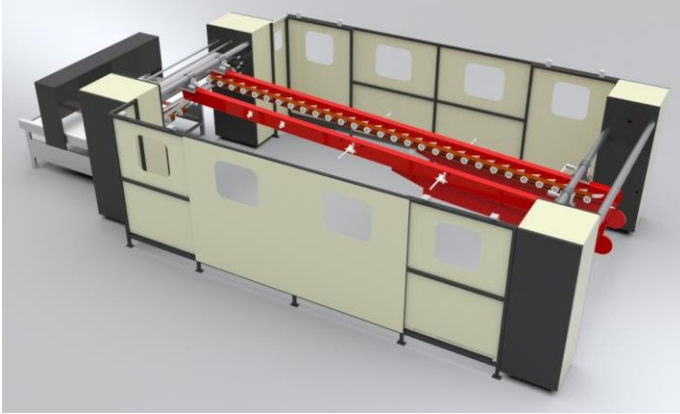
1. Rotary hareketi Servo motorla sağlanacaktır.
2. Baskı makinesiyle senkronize çalışacaktır,
3. Çalışma alanı Min.Max.makine standartlarına uyartılacaktır.
4. Kalıp kesim alanı boy (çap o 225,8): 700 mm
5. Kalıp merdane boyu 1900 mm'dir.Kesim alanı en 1850 mm'dir.
6. Rotari kalıp merdanesi sert krom kaplanır.
7. Anvil merdane geçme poliüretan madde ile kaplanacaktır.
8. Anvil merdane sağa sola motorlu olarak hareketlidir.
9. Anvil merdanesi üstü, traşlama sistemlidir.
10. Kalıp merdanesi ayarı sağa-sola hareketi motorla sağlanacaktır. (otomatik kafa)
11. Kalıp merdanesi ayar kolaylığı için ileri geri mekanik hareket sistemlidir.
12. Anvil silindirin dairesel hareketi hatalı kesim önlemek için fren kavrama sistemlidir.
13. Kalıp merdanesi sabit, Üstteki anvil silindirin yataklaması kesim yükseklik ayarı ayna maruf dişli sistemlidir. Motorla yanaşma sağlanır.
14. Alt Çekici ayarları motorize PLC piyelsi otomatik ayar sistemlidir.





### E.İNLINE Yapıştırma Ünitesi

1. Yapıştırma hareketi servo sistem motorla sağlanacaktır.
2. Baskı makinesiyle senkronize çalışacaktır,
3. Çalışma alanı Min.Max.makine standartlarına uyarlanacaktır.
4. Makina gövdesi 25'lik platine saçtan işlenir.
5. Makina üzerindeki tüm merdaneler sert krom kaplanır.
6. Kayış konviyörlerle kutuyu çekip katlayacaktır.
7. Bant, konviyör mal taşıyıcı ve mal düzeltme sistemlidir.
8. Koli katlama kolonları, motorize PLC piyelsi ayar sistemlidir,
9. Koli düzeltme bölümü, koli boyuna göre mekanik ayar sistemlidir,
10. Pnömatik istifleme ve paket sayma sistemi mevcuttur,
11. İstifleme ve paket sayma sistemi servo motor ile sağlanacaktır.
12. Asansör sistemi servo motor ile hareketlidir.
13. Tutkal sistemi valko sistemi uygulanacaktır.
14. Çapraz kayışlar makinadan bağımsız ayarlana bilecek ve makine çalışması ile sekron çalışacak.



#### Not:

Servo Motorlar Omron marka Japonya Menşeli'dir.  
Makine içi haberleşme Eterket eksen kontrol sistemi Japonya Menşeli'dir.  
Makinaya online modem vasıtası ile uzaktan erişim sağlanıp arızalara anında müdahale edilebilmektedir.  
Makine 2019 model, Kutu ambalaj makinesi olup TM dir.  
Makinelerimiz tüm üretim hatalarına karşı 2 yıl firmamız garantisini altındadır.  
Tüm yedek parçalar firmamızdan temin edilebilmektedir.