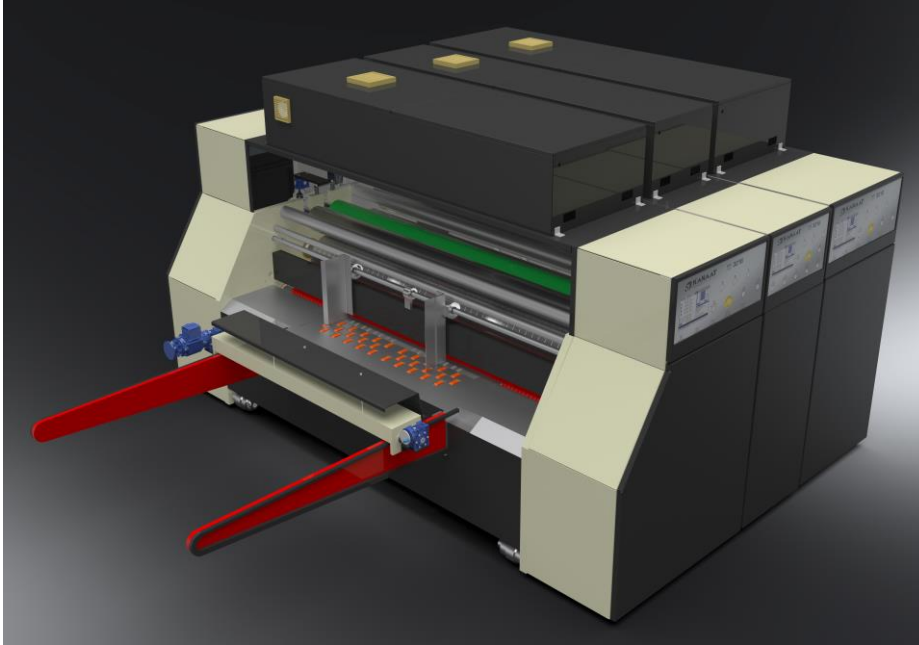




2800 x 1030 mm Servo Motorlu 2 Renk Tam Oto. PLC,Ekranlı SLOTTER Baskı Makinası,

Genel Özellikler

1. Makine arası 2800 mm'dir. Max 2700 mm safya geçer.
2. Gövdelerde 50 mm'lik platine sac kullanılır.
3. Sayfa çalışma eni min : 270 mm'dir.
4. Sayfa çalışma eni max : 1030 mm'dir.
5. Sayfa çalışma eni boş-dolu max : 1450 mm'dir.
6. Baskı ve Bıçak Üniteleri Hareketi servo sistem motorla birbirinden bağımsız hareket sistemine sahiptir.
7. PLC Dijital Ekranlı,Dijital panolu,kart sürüslü,hız potansiyo metrelidir.
8. Elektrik dalgalanmaları neticesinde oluşan arızaların önüne geçmek için trafo güç kaynağı olacaktır.
9. Makine üzerindeki rulmanlar NSK- SKF kalite kullanılır.
10. Kazan,forse,bıçak,çizgi ve çekici merdaneler krom kaplanır.
11. Dişliler 50 mm genişliğinde semente malzemeden helis sistem olarak imal edilir.
12. Makinada dişli aktarımlı yağlama sistemi uygulanır.
13. Ünitelerin birbirine yavaşması otomatik rediktör sistemli motorla sağlanır.
14. Ünitelerin kitlemesinde pnomatik sistem uygulanır.
15. Kapasite : Saatte 8,000 adettir.



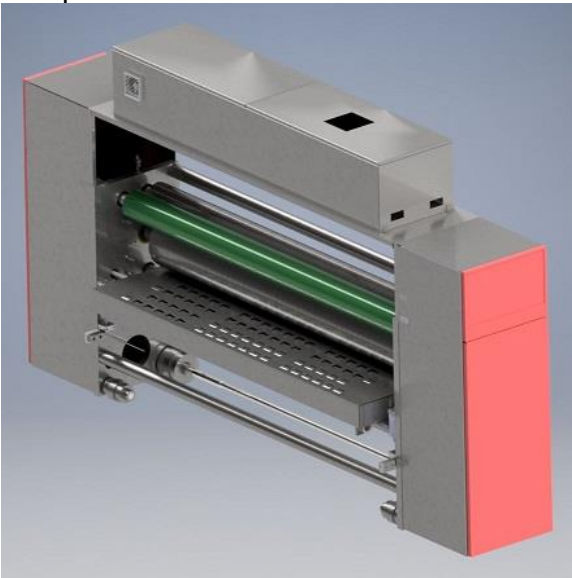
A.Besleme Ünitesi

1. Çekici Ana hareket servo motorla sağlanacaktır.
2. Mal besleme sistemi vakumlu tekerlek sistemli olup mikro mal seri atma kolaylığı sağlar. Servo sistem bağımsız hareketlidir.
3. Mal besleme sistemi vakum emişi AC motorla sağlanacaktır.
4. Kazalara karşı emniyet sensörleri uygulanacaktır.



B.Baskı Ünitesi

1. Klişe baskı merdanesi boyu : 2350 mm'dir.
2. Boya merdaneleri; 1 ünite cm2 de 80 delik, 2 ünite cm2 de 110 delik Lazer sistem Tram ve lastik kaplıdır.
3. Merdane boyları 2530 mm'dir.
4. Boya merdaneler yıkama sistemlidir.
5. Boya devir-daim pompaları havalı sistem kullanılacaktır.
6. Boya devir-daim motor sistemi her grubun üstünde kumanda edilebilmektedir.
7. Kazan merdanelerinde asit at yeri mevcuttur.
8. Kazan klişe bağlama kolaylığı bakımından pedalla hareket verilebilir sistemlidir.
9. Baskı klişe ayarı kazanın sağa-sola hareketi motorla sağlanacaktır. (otomatik kafa)
10. Baskı klişe ayarı kazanın ileri-geri 20 mm hareketi motorla sağlanacaktır.
11. Alt Vakum Çekici Tablası ve forse ayarları motorize PLC piyelsi otomatik ayar sistemlidir.
12. Alt Çekici Vakum Transfer Sistemlidir.
13. Vakum transfer hareket servo motordan sağlanır.
14. Vakum emiş AC motorla sağlanacaktır.
15. Kazan Ana Hareket servo sistem motorla birbirinden bağımsız hareket sistemine sahiptir.





C.Pliyaj Kanal Açma Ünitesi

1. Bıçaklar 2379 K 110 hava çeliğinden rahat kesim için tırtıllı imal edilir.
2. Bıçak girişinden önce bıçak ünitesi üstünde ezici lastik sistemi uygulanır.
3. Ezici iz ayarları, çizgi ayarları ve bıçak ayarları aynı anda otomatik yürütme PLC piyelsi kontrol sistemle sağlanır.
4. Bıçak topları, çizgi topları ve ezici iz topları alt üst birlikte otomatik olarak sağa sola hareket işlemlidir.(Otomatik bıçak yürütme piyelsi kontrol sistemi)
5. Bıçak ünitesinde bıçak toplarının üzerindeki bıçak yükseklik ayarları otomatik yürütme PLC piyelsi kontrol sistemle sağlanır.
6. Bıçak ünitesinde Otomatik bıçak yürütme PLC piyelsi kontrol sistemi uygulanır.
7. Bıçak ana hareket ve yükseklik hareketi diğer ünitelerden bağımsız servo motorla sağlanacaktır.

