

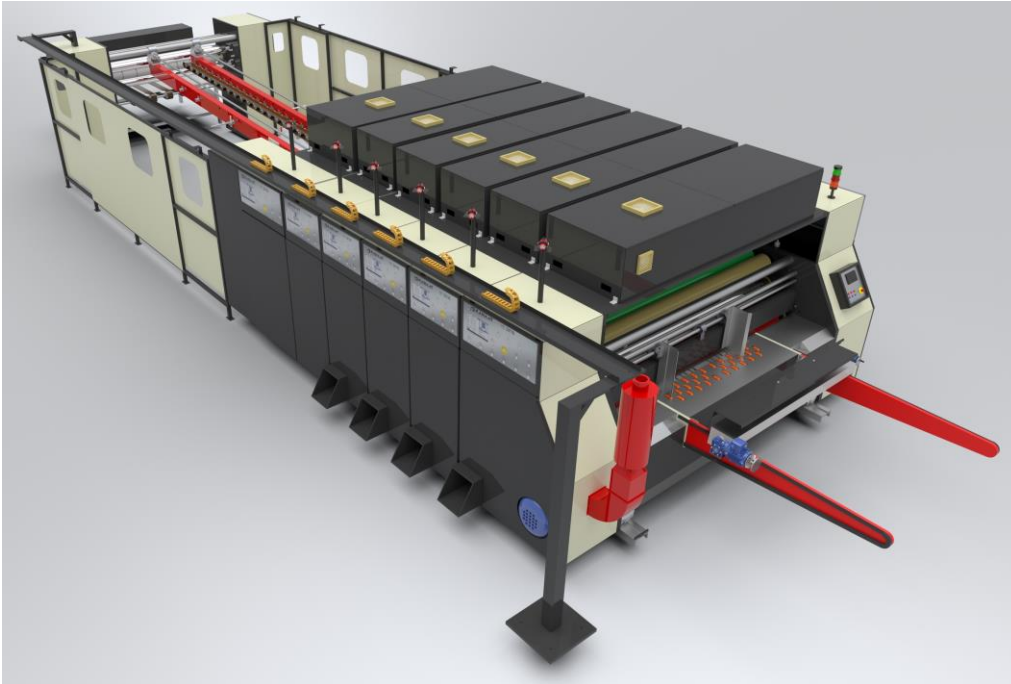


3300 x 1340 mm Servo Motorlu 4 Renk Tam Oto. PLC Ekranlı SLOTTER Baskı Makinası,
3300 x 1340 mm Servo Motorlu Die - Cutter (Rotary) Kesim Ünitesi,
3300 x 1340 mm Servo Motorlu İNLINE Yapıştırma Ünitesi.



Genel Özellikler

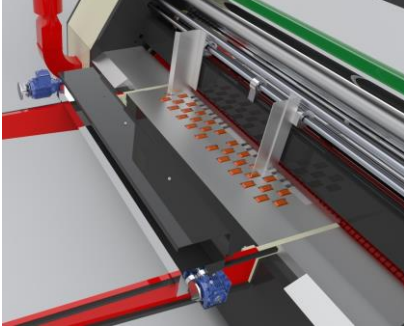
1. Makine arası 3300 mm'dir. Max 3100 mm safya geçer.
2. Klişe baskı merdanesi boyu : 2800 mm'dir.
3. Sayfa çalışma eni min : 350 mm'dir.
4. Sayfa çalışma eni max : 1340 mm'dir.
5. Sayfa çalışma eni boş-dolu max : 1600 mm'dir.
6. Gövdelerde 60 mm'lik platine sac kullanılır.
7. Baskı ve Bıçak Üniteleri Hareketi servo sistem motorla birbirinden bağımsız hareket sistemine sahiptir.
8. PLC Dijital Ekranlı, Dijital panolu, kart sürürlü, hız potansiyometreli.
9. Elektrik dalgalanmaları neticesinde oluşan arızaların önüne geçmek için güç kaynağı olacaktır.
10. Makine üzerindeki rulmanlar tamamı NSK- SKF kalite kullanılır. Birinci sınıf.
11. Kazan,forse,bıçak,çizgi ve çekici merdaneler krom kaplanır.
12. Dişliler 50 mm genişliğinde sement malzemedan helis sistem olarak imal edilir.
13. Makinada dişli aktarımlı yağlama sistemi uygulanır.
14. Ünitelerin birbirine yavaşması otomatik rediktör sistemli motorla sağlanır.
15. Ünitelerin kitlemesinde pnomatik sistem uygulanır.
16. Kapasite : Saatte Max. 8,000 adettir.





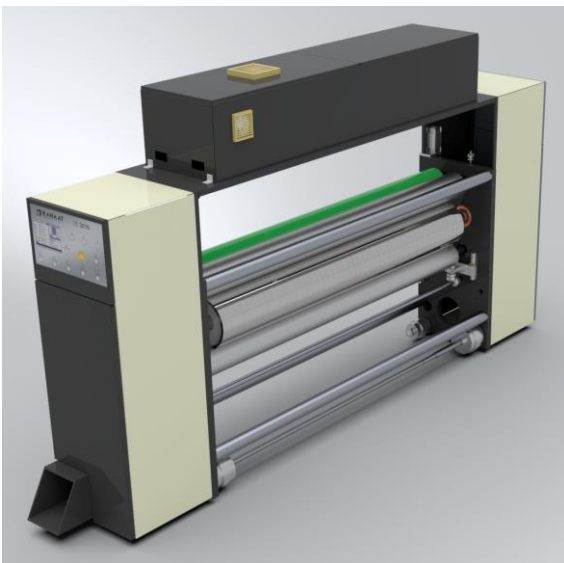
A.Besleme Ünitesi

1. Çekici Ana hareket servo motorla sağlanacaktır.
2. Mal besleme sistemi vakumlu tekerlek sistemli olup mikro mal seri atma kolaylığı sağlar. Servo sistem bağımsız hareketlidir.
3. Mal besleme sistemi vakum hareketi AC motorla sağlanacaktır.
4. Kazalara karşı emniyet sensörleri uygulanacaktır.



B.Baskı Ünitesi

1. Klişe baskı merdanesi boyu : 2800 mm'dir.
2. Boya merdaneleri; 1 ünite cm2 de 80 delik Lazer sistem Tram 2 ünite cm2 de 100 delik Lazer sistem Tram 3 ünite cm2 de 110 delik Lazer sistem Tram 4 ünite cm2 de 120 delik Lazer sistem Tram ve lastik kaplıdır.
3. Boya merdane boyları 3000 mm'dir.
4. Boya merdaneler yıkama sistemlidir.
5. Boya devir-daim pompaları havalı sistem kullanılacaktır.
6. Boya devir-daim motor sistemi her grubun üstünde kumanda edilebilmektedir.
7. Kazan merdanelerinde asitat yeri mevcuttur.
8. Kazan klişe bağlama kolaylığı bakımından pedalla hareket verilebilir sistemlidir.
9. Baskı klişe ayarı kazanın sağa-sola hareketi motorla sağlanacaktır. (otomatik kafa)
10. Baskı klişe ayarı kazanın ileri-geri 20 mm hareketi mekanik olarak sağlanacaktır.
11. Alt Vakum Çekici Tablası ve forse ayarları motorize PLC piyelsi otomatik ayar sistemlidir.
12. Alt Çekici Vakum Transfer Sistemlidir.
13. Vakum transfer hareket AC motorla sağlanacaktır.
14. Kazan Ana Hareket servo sistem motorla birbirinden bağımsız hareket sistemine sahiptir.





C.Pliyaj Kanal Açma Ünitesi

1. Bıçaklar 2379 K 110 hava çeliğinden rahat kesim için tırtıllı imal edilir.
2. Bıçak girişinden önce bıçak ünitesi üstünde ezici lastik sistemi uygulanır.
3. Ezici iz ayarları, çizgi ayarları ve bıçak ayarları aynı anda otomatik yürütme PLC piyelsi kontrol sistemle sağlanır.
4. Bıçak topları, çizgi topları ve ezici iz topları alt üst birlikte otomatik olarak sağa sola hareket işlemidir. (Otomatik bıçak yürütme piyelsi kontrol sistemi)
5. Bıçak ünitesinde bıçak toplarının üzerindeki bıçak yükseklik ayarları otomatik yürütme PLC piyelsi kontrol sistemle sağlanır.
6. Bıçak ünitesinde Otomatik bıçak yürütme PLC piyelsi kontrol sistemi uygulanır.
7. Bıçak ana hareket ve yükseklik hareketi diğer ünitelerden bağımsız servo motorla sağlanacaktır.



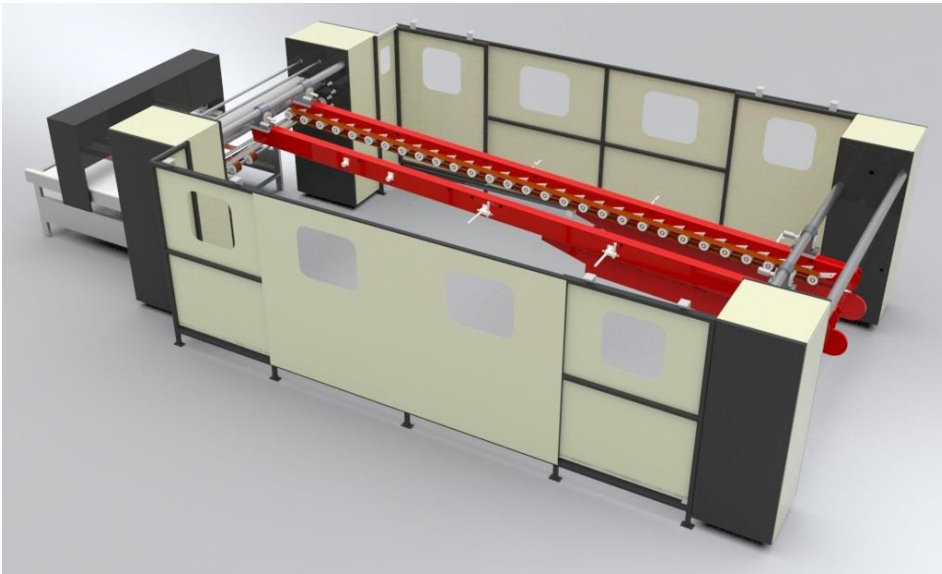
D.Rotary Kesim Ünitesi

1. Rotary hareketi Servo motorla sağlanacaktır.
2. Baskı makinesiyle senkronize çalışacaktır,
3. Çalışma alanı Min.Max.makine standartlarına uyulanacaktır.
4. Kalıp kesim alanı boy (çap o 429): 1340 mm
5. Kalıp merdane boyu 2950 mm'dir.Kesim alanı en 2900 mm'dir.
6. Rotari kalıp merdanesi sert krom kaplanır.
7. Anvil merdane geçme poliüretan madde ile kaplanacaktır.
8. Anvil merdane sağa sola motorlu olarak hareketlidir.
9. Anvil merdanesi üstü, traşlama sistemlidir.
10. Kalıp merdanesi ayarı dairesel sağa-sola hareketi motorla sağlanacaktır. (otomatik kafa)
11. Kalıp merdanesi ayarı kolaylığı için ileri geri mekanik hareket sistemlidir.
12. Anvil silindirin dairesel hareketi hatalı kesim önlemek için fren kavrama sistemlidir.
13. Kalıp merdanesi sabit, Üstteki anvil silindirin yataklaması kesim yükseklik ayarı ayna maruf dişli sistemlidir. Motorla yanaşma sağlanır.
14. Alt Çekici ayarları motorize PLC piyelsi otomatik ayar sistemlidir.
15. Ünite altına kırpıntı bant sistemi yapılacaktır.



E.İNLINE Yapıştırma Ünitesi

1. Yapıştırma hareketi servo sistem motorla sağlanacaktır.
2. Baskı makinesiyle senkronize çalışacaktır,
3. Çalışma alanı Min.Max.makine standartlarına uyulanacaktır.
4. Makina gövdesi 30'lık platine saçtan işlenir.
5. Makina üzerindeki tüm merdaneler sert krom kaplanır.
6. Ünite üzerindeki rulmanlar tamamı NSK- SKF kalite kullanılır.
7. Kayış konvüyörlerle kutuyu çekip katlayacaktır.
8. Bant,konvüyör mal taşıyıcı ve mal düzeltme sistemlidir.
9. Koli katlama kolonları, motorize PLC piyelsi ayar sistemlidir,
10. Koli düzeltme bölümü, koli boyuna göre mekanik ayar sistemlidir,
11. İstifleme ve paket sayma sistemi servo motor ile sağlanacaktır.
12. Asansör sistemi servo motor ile hareketlidir.
13. Tutkal sistemi valko sistemi uygulanacaktır.
14. Çapraz kayışlar makinadan bağımsız ayarlana bilecek ve makine çalışması ile sekron çalışacak.





KANAAT
www.kanaatmakina.com.tr > HIGH SPEED LINE

KUTU MAKİNA SAN.VE TİC. LTD. ŞTİ.

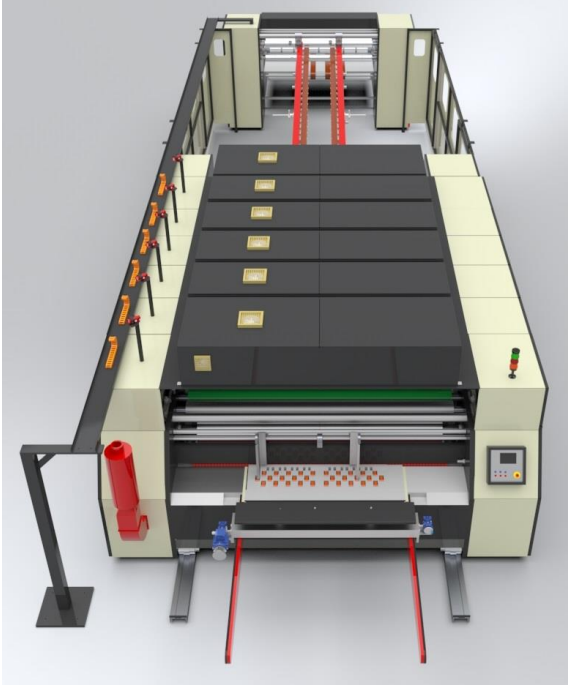


Sayfa 5



30.01.2019

3300 x 1340 mm Servo Motorlu 4 Renk Tam Oto. PLC Ekranlı SLOTTER Baskı Makinası,
3300 x 1340 mm Servo Motorlu Die - Cutter (Rotary) Kesim Ünitesi,
3300 x 1340 mm Servo Motorlu İNLINE Yapıştırma Ünitesi.



Not:

Servo Motorlar Omron marka Japonya Menşeli'dir.

Makine içi haberleşme Eterket eksen kontrol sistemi Japonya Menşeli'dir.

Makinaya online modem vasıtası ile uzaktan erişim sağlanıp arızalara anında müdahale edilebilmektedir.

Makine 2019 model, Kutu ambalaj makinesi olup TM dır.

Makinelerimiz tüm üretim hatalarına karşı 2 yıl firmamız garantisi altındadır.

Tüm yedek parçalar firmamızdan temin edilebilmektedir.

MALKOÇOĞLU MAH. ESKİ EDİRNE ASFALTI NO: 877 /A SULTANGAZI / İSTANBUL

☎ 0212 668 63 33 - ☎ 0212 667 42 12 بسم الله الرحمن الرحيم ✉ kanaat@kanaatmakina.com

💻 www.kanaatmakina.com Vergi Dairesi : ATIŞALANI Vergi Sicil No : 494 00 63 335